

OXIDINE WATER TECHNOLOGY SL
Calle P. Moruxo B47 Pol. Ind. Bergondo
15165 Bergondo (A Coruña)
Tel: 981970200 - Fax:
-

Nº Visita: 14891
Fecha: 13/5/2021
Empresa: **JM MABUNI SL**
Obra: GIMNASIO MABUNI
Calle Adrada de Haza 2
28018 Madrid (Madrid)
Instalac: PISCINAS

Circuito **PISCINA** Fecha Inicio Gestión **19/6/2020**
T. Circuito **Piscina Aprendizaje Actividades** Fecha Fin Gestión **28/2/2024**

DATOS FUNCIONAMIENTO	INICIALES	PROPUESTA	VISITA
Caudal Recirculación (m3/h)	13	25	25
Recirc. Teórica (h)	6,93	3,70	3,70
Velocidad Filtración (m/h)	10,02	28,41	28,41
Nº Bombas en Uso Apertura	1	1	1
Consumo Unitario Bombas (kw/h)	1,35	1,80	1,80
Consumo Bombas Filtración (kw/Día)	32,40	43,20	43,20
Usos Media/Día (personas)	200	200	200

LAVADO FILTROS	INICIALES	PROPUESTA	VISITA
Cuantos lavan al mismo tiempo	1	1	1
Consumo Agua Contralavado (m3/h)		1,47	1,47
Duración Contralavado (min)	4,00	5,00	5,00
Intervalo Contralavado (días)	2	5	5
Caudal Contralavado (m3/h)	0,00	17,60	17,60
Velocidad Contralavado (m/h)	0,00	40,00	40,00

MEJORAS ECONÓMICAS	INICIALES	VISITA	ACUMULADO
Consumo Agua Media (m3/Día)	?	282,33	169,70
Consumo Agua Usos (l/u/Día)	?	1.411,65	848,51
Consumo Agua Reposición (m3)	?	8469,90	55.661,94
Energía Calentamiento (kw/Día)	?	0,00	0,00
Consumo Bombas Filtración (kw/Día)	32,40	43,20	35,17
Consumo Desinfectante (kg/Día)	0,00	0,00	0,00

AHORROS ACUMULADOS	UNIDADES	IMPORTE (€)	PRECIO €/UD*
Ahorro Agua (m3)	?	?	2,190
Ahorro Calentamiento (kw)	0,00	0,00	0,050
Ahorro Eléctrico Bombas (kw)	-907,20	302,40	0,100

Firma del Técnico

Firma del Cliente



Jose Enrique Ayala Rodriguez



Víctor Manuel Rodríguez Descalzo

OXIDINE WATER TECHNOLOGY SL
 Calle P. Moruxo B47 Pol. Ind. Bergondo
 15165 Bergondo (A Coruña)
 Tel: 981970200 - Fax:
 -

Nº Visita: 14891
 Fecha: 13/5/2021
 Empresa: **JM MABUNI SL**
 Obra: GIMNASIO MABUNI
 Calle Adrada de Haza 2
 28018 Madrid (Madrid)
 Instalac: PISCINAS

Ahorro Eléctrico Ultravioleta (kw)	0,00	0,00	0,100
Ahorro Desinfectante (kg)	0,00	0,00	
Total Ahorros			?

OBSERVACIONES

- El cloro combinado se mantiene bajo, realizar lavados de filtro por presiones.
- Se ceba la bomba de Wapofloc.
- Continuar con dosificación actual de Wapofloc e Hydroxan.
- El generador da fallo por sensor de hidrógeno. Es provocado por la falta de renovación de aire, me comentan que están ya pendientes para hacer la mejora.

Firma del Técnico



Jose Enrique Ayala Rodriguez

Firma del Cliente



Víctor Manuel Rodríguez Descalzo